



Bosnia and Herzegovina
Federation of Bosnia and Herzegovina
CANTON SARAJEVO
Ministry for Education

Broj: 11-34-18969-44/23
Sarajevo, 29. 2. 2024. godine

Na osnovu člana 70. Zakona o organizaciji organa uprave u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj: 35/05), člana 24. i člana 36. Zakona o osnovnom odgoju i obrazovanju („Službene novine Kantona Sarajevo“ broj: 23/17, 33/17, 30/19, 34/20 i 33/21), ministrica za odgoj i obrazovanje d o n o s i:

O D L U K U

O DONOŠENJU NASTAVNOG PLANA I PROGRAMA ZA OSNOVNU ŠKOLU

I

Donosi se Nastavni plan i program za osnovnu školu i sastavni je dio ove Odluke.

Nastavni plan i program se donosi za sve razrede osnovne škole i sve predmete koji se izučavaju u osnovnoj školi.

II

Ova Odluka će se primjenjivati od školske 2023/2024. godine.

III

Nastavni plan i program sa definisanim ishodima učenja odnosno mjerljivim pokazateljima znanja za prvi, drugi i treći razred osnovne škole ostvaruje se na osnovu nastavnog plana prema odgojno-obrazovnim područjima u kojima su nastavni predmeti grupisani.

U prvom, drugom i trećem razredu osnovne škole odgojno-obrazovna područja su:

- a) Priroda i nauka oko nas (Matematika, Moja okolina, Informatika)
- b) Izražavanje i stvaralaštvo (Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost, Engleski jezik, Društvo/Kutura/Religija i Vjeronauka/Vjeronauk)
- c) Aktivnost i stvaralaštvo (Likovna kultura, Muzička/Glazbena kultura i Tjelesni i zdravstveni odgoj)

IV

Tačka III će se primjenjivati za prvi i drugi razred osnovne škole od školske 2023/2024. godine, a za treći razred osnovne škole od školske 2024/25. godine.

V

Za treći razred u školskoj 2023/24. godini primjenjivat će se Nastavni plan i program donesen na osnovu Odluke Ministarstva broj: 11/04-38-29984/18 od 13. 8. 2018. godine.

VI

Ovom Odlukom stavlja se van snage Odluka Ministarstva broj: 11-34-18969-21/23 od 17. 8. 2023. godine.

VII

Ministarstvo za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo će ovu Odluku i Nastavni plan i program iz tačke I ove odluke objaviti na službenoj internet stranici Ministarstva.



Dostaviti:

- svim osnovnim školama
- Javna ustanova Institut za razvoj preduniverzitetskog obrazovanja Kantona Sarajevo
- Kantonalna uprava za inspeksijske poslove Kantona Sarajevo
- a/a



Adresa: Reisa Džemaludina Čauševića 1, 71 000 Sarajevo

Tel: + 387 (0) 33 562-128

Web: <http://mo.ks.gov.ba>, E-mail: mo@mo.ks.gov.ba

NASTAVNI PLAN DEVETOGODIŠNJE OSNOVNE ŠKOLE

R. br.	OBAVEZNI NASTAVNI PREDMETI	RAZRED I BROJ NASTAVNIH SATI SEDMIČNO								
		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
1.	Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost				4	4	5	4	4	4
2.	Prvi strani jezik – Engleski jezik	1	1	2	2	2	3	3	2	2
3.	Drugi strani jezik					2	1	2	2	2
4.	Matematika				4	4	4	4	4	4
5.	Moja okolina				2					
6.	Priroda i nauka oko nas (Matematika, Moja okolina, Informatika)	5	6	6						
7.	Izražavanje i stvaralaštvo (Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost)	3	4	4						
8.	Aktivnost i stvaralaštvo (Likovna kultura, Muzička/Glazbena kultura, Tjelesni i zdravstveni odgoj)	5	5	6						
9.	Priroda					2				
10.	Društvo					1				
11.	Kultura življenja					1				
12.	Historija/Povijest						1	2	2	2
13.	Geografija/Zemljopis						2	2	1	2
14.	Biologija						1	2	2	2
15.	Hemija/Kemija								2	2
16.	Fizika							1	2	2
17.	Osnove tehnike					1				
18.	Tehnička kultura						1	1	2	1
19.	Informatika				1	1	1	1	1	1
20.	Likovna kultura				2	1	1	1	1	1
21.	Muzička/Glazbena kultura				2	1	1	1	1	1
22.	Tjelesni i zdravstveni odgoj				2(3)	3	2(3)	2(3)	2	2
23.	Gradansko obrazovanje							1		
	IZBORNI NASTAVNI PREDMETI									
24.	Vjeronauka/Vjeronauk	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Društvo/Kultura/Religija	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Zdravi životni stilovi					1	1	1	1	1
	UKUPNO SATI	15	17	19	20	24	24	28	29	29

	OSTALI OBLICI RADA									
	Odjeljska zajednica				1	1	1	1	1	1

Obrazloženje

- Nastavnici/e razredne nastave koji/e predaju u prvom, drugom i trećem razredu osnovne škole uključujući i nastavnike/ce stranog jezika i Vjeronauke odnosno Društvo/Kultura/Religija, imaju autonomiju i mogu organizovati fleksibilno trajanje nastavnog časa unutar zadanog dnevnog vremenskog okvira kako bi ostvarili očekivane ishode učenja za taj razred.

Nastava se realizira po odgojno-obrazovnim područjima unutar kojih su raspoređeni predmeti.

- U četvrtom, šestom i sedmom razredu čas Tjelesnog i zdravstvenog odgoja naveden u zagradi se ne realizira u sastavu sedmičnog učeničkog opterećenja već se realizira kao specifičan oblik nastave, a u skladu sa Pedagoškim standardima i normativima, član 5.1.5. („Službene novine Kantona Sarajevo“, broj 30/18). Teoretski dio osnovnih uputstava za plivanje, skijanje i planinarenje se realizira u okviru nastave nastavnog predmeta Tjelesni i zdravstveni odgoj u skladu sa Nastavnim planom i programom/Nastavnim planom i programom sa definisanim ishodima učenja, odnosno mjerljivim pokazateljima znanja.



Adresa: Reisa Džemaludina Čauševića 1, 71 000 Sarajevo

Tel: + 387 (0) 33 562-128

Web: <http://mo.ks.gov.ba>, E-mail: mo@mo.ks.gov.ba