



Bosnia and Herzegovina  
Federation of Bosnia and Herzegovina  
**CANTON SARAJEVO**  
Ministry for Education

Broj: 11-34-39714/24  
Sarajevo, 20. 8. 2024. godine

Na osnovu člana 70. Zakona o organizaciji organa uprave u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj: 35/05) i člana 28. st. (1), (3) i (6) Zakona o odgoju i obrazovanju u osnovnoj i srednjoj školi ("Službene novine Kantona Sarajevo" broj: 27/24), ministrica za odgoj i obrazovanje, d o n o s i:

## **O D L U K U**

### **O DONOŠENJU NASTAVNOG PLANA I PROGRAMA/PREDMETNOG KURIKULUMA ZA OSNOVNU ŠKOLU**

#### **I**

Donosi se Nastavni plan i program/predmetni kurikulum zasnovan na ishodima učenja za osnovnu školu i sastavni je dio ove Odluke.

Nastavni plan i program/predmetni kurikulum se donosi za sve razrede osnovne škole i sve nastavne predmete koji se izučavaju u osnovnoj školi.

#### **II**

Ova Odluka će se primjenjivati od školske 2024/2025. godine.

#### **III**

Nastavni plan i program/predmetni kurikulum zasnovan na ishodima učenja za prvi, drugi i treći razred osnovne škole ostvaruje se na osnovu nastavnog plana prema odgojno-obrazovnim područjima u kojima su nastavni predmeti grupisani.

U prvom, drugom i trećem razredu osnovne škole odgojno-obrazovna područja su:

- a) Priroda i nauka oko nas (Matematika, Moja okolina, Informatika)
- b) Izražavanje i stvaralaštvo (Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost, Engleski jezik, Društvo/Kutura/Religija i Vjeronauka/Vjeronauk)
- c) Aktivnost i stvaralaštvo (Likovna kultura, Muzička/Glazbena kultura i Tjelesni i zdravstveni odgoj)

#### IV

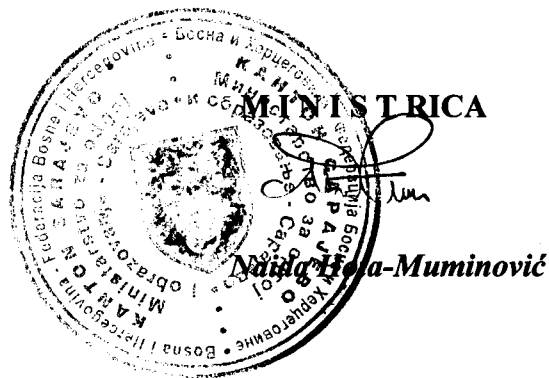
Tačka III će se primjenjivati za prvi, drugi i treći razred osnovne škole od školske 2024/2025. godine.

#### V

Sastavni dio ove odluke je nastavni plan devetogodišnje osnovne škole.

#### VI

Ministarstvo za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo će ovu Odluku i Nastavni plan i program/predmetni kurikulum iz tačke I ove Odluke objaviti na službenoj internet stranici Ministarstva.



**Dostaviti:**

- svim osnovnim školama
- Javna ustanova Institut za razvoj preduniverzitetskog obrazovanja Kantona Sarajevo
- Kantonalna uprava za inspeksijske poslove Kantona Sarajevo
- a/a

**NASTAVNI PLAN DEVETOGODIŠNJE OSNOVNE ŠKOLE**

R. br.	OBAVEZNI NASTAVNI PREDMETI	RAZRED I BROJ NASTAVNIH SATI SEDMIČNO								
		I	II	II I	I V	V	VI	VII	VIII	IX
1.	Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost				4	4	5	4	4	4
2.	Prvi strani jezik – Engleski jezik	1	1	2	2	2	3	3	2	2
3.	Drugi strani jezik					2	1	2	2	2
4.	Matematika				4	4	4	4	4	4
5.	Moja okolina				2					
6.	Priroda i nauka oko nas (Matematika, Moja okolina, Informatika)	5	6	6						
7.	Izražavanje i stvaralaštvo (Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost)	3	4	4						
8.	Aktivnost i stvaralaštvo (Likovna kultura, Muzička/Glazbena kultura, Tjelesni i zdravstveni odgoj)	5	5	6						
9.	Priroda					2				
10.	Društvo					1				
11.	Kultura življenja					1				
12.	Historija/Povijest						1	2	2	2
13.	Geografija/Zemljopis						2	2	1	2
14.	Biologija						1	2	2	2
15.	Hemija/Kemija								2	2
16.	Fizika							1	2	2
17.	Osnove tehnike					1				
18.	Tehnička kultura						1	1	2	1
19.	Informatika				1	1	1	1	1	1
20.	Likovna kultura				2	1	1	1	1	1(2)
21.	Muzička/Glazbena kultura				2	1	1	1	1(2)	1
22.	Tjelesni i zdravstveni odgoj				2(3)	3	2(3)	2(3)	2	2
23.	Građansko obrazovanje							1		
	<b>IZBORNI NASTAVNI PREDMETI</b>									
24.	Vjeronauka/Vjeronauk	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Društvo/Kultura/Religija	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Zdravi životni stilovi					1	1	1	1	1
<b>UKUPNO SATI</b>	15	17	19	20	24	24	28	29	29
<b>OSTALI OBLICI RADA</b>									
Odjeljenska zajednica				1	1	1	1	1	1

### Obrazloženje

- Nastavnici/e razredne nastave koji/e predaju u prvom, drugom i trećem razredu osnovne škole uključujući i nastavnike/ce stranog jezika i Vjeronauke odnosno Društvo/Kultura/Religija, imaju autonomiju i mogu organizovati fleksibilno trajanje nastavnog časa unutar zadanog dnevnog vremenskog okvira kako bi ostvarili očekivane ishode učenja za taj razred.

Nastava se realizira po odgojno-obrazovnim područjima unutar kojih su raspoređeni predmeti.