Bosna i Hercegovina
Federacija Bosne i Hercegovine
KANTON SARAJEVO
Ministarstvo za odgoj i obrazovanje

Босна и Херцеговина
Федерација Босне и Херцеговине
КАНТОН САРАЈЕВО
Министарство за одгој и образовање

Bosnia and Herzegovina
Federation of Bosnia and Herzegovina
CANTON SARAJEVO
Ministry for Education

Broj: 11-01- 34- 43271/26
Sarajevo, 27.10.2026. godine

Na osnovu člana 70. Zakona o organizaciji organa uprave u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj: 35/05) i člana 28. stav (1) i (3) Zakona o odgoju i obrazovanju u osnovnoj i srednjoj školi ("Službene novine Kantona Sarajevo" broj: 27/24), ministrica za odgoj i obrazovanje, d o n o s i:

ODLUKU
O DONOŠENJU NASTAVNOG PLANA I PROGRAMA/PREDMETNOG KURIKULUMA ZA ZANIMANJE AUTOMEHANIČAR/AUTOMEHATRONIČAR

I

Donosi se Nastavni plan i program/predmetni kurikulum zasnovan na ishodima učenja za sve razrede za zanimanje Automehaničar/Automehatroničar i isti je sastavni dio ove Odluke.

II

Nastavni plan i program/predmetni kurikulum iz tačke I ove Odluke će se primjenjivati od školske 2027/2028. godine upisom učenika u prvi razred i dalje u narednim školskim godinama i to:

a) prvi razred za nastavne predmete:
1. Osnovi elektrotehnike;
2. Matematika u struci;
3. Motori i motorna vozila;
4. Tehnička mehanika;
5. Osnovi mašinstva;
6. Praktična nastava (Automehaničar/Automehatroničar).

b) drugi razred za nastavne predmete:
1. Matematika u struci;
2. Motori i motorna vozila;
3. Mehatronički sistemi;
4. Poduzetništvo;
5. Električni uređaji;
6. Praktična nastava (Automehaničar/Automehatroničar).

c) treći razred za nastavne predmete:

1. Matematika u struci;
2. Mehatronički sistemi;
3. Praktična nastava (Automehaničar/Automehatroničar).

III

Za nastavne predmete koji nisu navedeni u tački II primjenjivat će se Nastavni planovi i programi/predmetni kurikulumi i to:

a) prvi razred srednje škole za stručno obrazovanje i obuku primjenjivat će se na osnovu Odluke o donošenju Nastavnog plana i programa broj: 11-04/02-34-33081/22 od 29. 8. 2022. godine,
b) drugi razred srednje škole za stručno obrazovanje i obuku primjenjivat će se na osnovu Odluke o donošenju Nastavnog plana i programa broj: 11-34-18969-48/23 od 29. 2. 2024. godine i
c) treći razred srednje škole za stručno obrazovanje i obuku primjenjivat će se na osnovu Odluke o donošenju Nastavnog plana i programa/predmetnog kurikuluma za srednje škole za stručno obrazovanje i obuku – srednje stručne škole broj: 11-34-39714-3/24 od dana 20. 8. 2024. godine.

IV

Ministarstvo za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo će ovu Odluku i Nastavni plan i program/predmetni kurikulum iz tačke I ove Odluke objaviti na službenoj internet stranici Ministarstva.

MINISTRICA

Amida Hota-Muminović

Dostaviti:
- JU Srednja škola za soabraćaj i komunikacije Sarajevo;
- JU Srednja škola metalskih zanimanja Sarajevo;
- JU Srednjoškolski centar Vogošća;
- JU Srednjoškolski centar „Nedžad Ibrišimović“ Ilijaš;
- JU Srednjoškolski centar Hadžići;
- Javna ustanova Institut za razvoj preduniverzitetskog obrazovanja Kantona Sarajevo;
- Kantonalna uprava za inspekcijske poslove Kantona Sarajevo i
- a/a.

NASTAVNI PLAN ZA ZANIMANJE AUTOMEHANIČAR/AUTOMEHATRONIČAR

R. b.	NASTAVNI PREDMETI	Sedmično časova			
A. OPĆEOBRAZOVNI		**I**	**II**	**III**	**Ukupno**
1.	Bosanski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost	2	2	2	6
2.	Engleski jezik	2	2	2	6
3.	Historija/Povijest	2			2
4.	Građansko obrazovanje/Demokratija i ljudska prava			2	2
5.	Informatika	2			2
6.	Fizika	2			2
7.	Ekologija		2		2
8.	Tjelesni i zdravstveni odgoj	2	2	2	6
UKUPNO A:		**12**	**8**	**8**	**28**
B 1. STRUČNO-TEORIJSKI					
9.	Osnovi elektrotehnike	2			2
10.	Matematika u struci	2	1	1	4
11.	Motori i motorna vozila	2	2		4
12.	Mehatronički sistemi		2	2	4
13.	Tehnička mehanika	2			2
14.	Poduzetništvo		2		2
15.	Električni uređaji		2		2
16.	Osnovi mašinstva	2			2
UKUPNO B 1:		**10**	**9**	**3**	**22**
B 2. PRAKTIČNA NASTAVA (praktična nastava u školi i/ili kod poslovnog subjekta)					
17.	Praktična nastava (Automehaničar/Automehatroničar)	6	12	18	36
UKUPNO B 2:		**6**	**12**	**18**	**36**
UKUPNO B 1 + B 2:		**16**	**21**	**21**	**58**
C. OSTALI OBLICI ODGOJNO-OBRAZOVNOG RADA					
18.	Vjeronauka/Vjeronauk ili Kultura religija	1	1	1	3
19.	Odgojni rad sa odjeljenskom zajednicom	1	1	1	3
UKUPNO C:		**2**	**2**	**2**	**6**
UKUPNO A + B 1 + B 2 + C:		**30**	**31**	**31**	**92**