Bosna i Hercegovina
Federacija Bosne i Hercegovine
KANTON SARAJEVO
Ministarstvo za odgoj i obrazovanje

Босна и Херцеговина
Федерација Босне и Херцеговине
КАНТОН САРАЈЕВО
Министарство за одгој и образовање

Bosnia and Herzegovina
Federation of Bosnia and Herzegovina
CANTON SARAJEVO
Ministry for Education

Broj: 11-01- 34- 43271- 3/26
Sarajevo, 27.10.2026. godine

Na osnovu člana 70. Zakona o organizaciji organa uprave u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj: 35/05) i člana 28. stav (1) i (3) Zakona o odgoju i obrazovanju u osnovnoj i srednjoj školi ("Službene novine Kantona Sarajevo" broj: 27/24), ministrica za odgoj i obrazovanje, d o n o s i:

ODLUKU
O DONOŠENJU NASTAVNOG PLANA I PROGRAMA/PREDMETNOG KURIKULUMA ZA ZANIMANJE MONTER SOLARNIH PANELA I ELEKTRANA

I

Donosi se Nastavni plan i program/predmetni kurikulum zasnovan na ishodima učenja za sve razrede za zanimanje Monter solarnih panela i elektrana i isti je sastavni dio ove Odluke.

II

Nastavni plan i program/predmetni kurikulum iz tačke I ove Odluke će se primjenjivati od školske 2027/2028. godine upisom učenika u prvi razred i dalje u narednim školskim godinama i to:

a) prvi razred za nastavne predmete:
1. Matematika u struci;
2. Osnovi elektrotehnike;
3. Električne instalacije;
4. Mašinski elementi;
5. Praktična nastava (Monter solarnih panela i elektrana).

b) drugi razred za nastavne predmete:
1. Poduzetništvo;
2. Matematika u struci;
3. Električne instalacije;
4. Energetska elektronika;
5. Električna mjerenja;
6. Fotonaponski sistemi;
7. Elektrodinamika;
8. Praktična nastava (Monter solarnih panela i elektrana).

c) treći razred za nastavne predmete:

1. Matematika u struci;
2. Energetska elektronika;
3. Praktična nastava (Monter solarnih panela i elektrana).

III

Za nastavne predmete koji nisu navedeni u tački II primjenjivat će se Nastavni planovi i programi/predmetni kurikulumi i to:

a) prvi razred srednje škole za stručno obrazovanje i obuku primjenjivat će se na osnovu Odluke o donošenju Nastavnog plana i programa broj: 11-04/02-34-33081/22 od 29. 8. 2022. godine,

b) drugi razred srednje škole za stručno obrazovanje i obuku primjenjivat će se na osnovu Odluke o donošenju Nastavnog plana i programa broj: 11-34-18969-48/23 od 29. 2. 2024. godine i

c)) treći razred srednje škole za stručno obrazovanje i obuku primjenjivat će se na osnovu Odluke o donošenju Nastavnog plana i programa/predmetnog kurikuluma za srednje škole za stručno obrazovanje i obuku – srednje stručne škole broj: 11-34-39714-3/24 od dana 20. 8. 2024. godine.

IV

Ministarstvo za odgoj i obrazovanje Kantona Sarajevo će ovu Odluku i Nastavni plan i program/predmetni kurikulum iz tačke I ove Odluke objaviti na službenoj internet stranici Ministarstva.

MINISTARICA

Nadа Hota-Muminović

Dostaviti:

- JU Elektrotehnička škola za energetiku
- JU Srednja škola metalskih zanimanja Sarajevo;
- Javna ustanova Institut za razvoj preduniverzitetskog obrazovanja Kantona Sarajevo;
- Kantonalna uprava za inspekcijske poslove Kantona Sarajevo i
- a/a.

NASTAVNI PLAN ZA ZANIMANJE MONTER SOLARNIH PANELA I ELEKTRANA

R. b.	NASTAVNI PREDMETI	Sedmično časova			
A. OPĆEOBRAZOVNI		**I**	**II**	**III**	**Ukupno**
1.	Bosanski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost	2	2	2	6
2.	Engleski jezik	2	2	2	6
3.	Historija/Povijest	2			2
4.	Građansko obrazovanje/Demokratija i ljudska prava			2	2
5.	Informatika	2			2
6.	Fizika	2			2
7.	Ekologija	2			2
8.	Tjelesni i zdravstveni odgoj	2	2	2	6
UKUPNO A:		**14**	**6**	**8**	**28**
B 1. STRUČNO-TEORIJSKI					
9.	Poduzetništvo		2		2
10.	Matematika u struci	2	1	1	4
11.	Osnovi elektrotehnike	2			2
12.	Električne instalacije	2	2		4
13.	Mašinski elementi	2			2
14.	Energetska elektronika		1	1	2
15.	Električna mjerenja		2		2
16.	Fotonaponski sistemi		2		2
17.	Elektrodinamika		2		2
UKUPNO B 1:		**8**	**12**	**2**	**22**
B 2. PRAKTIČNA NASTAVA (praktična nastava u školi i/ili kod poslovnog subjekta)					
19.	Praktična nastava (Monter solarnih panela i elektrana)	6	12	18	36
UKUPNO B 2:		**6**	**12**	**18**	**36**
UKUPNO B 1 + B 2:		**14**	**24**	**22**	**60**
C. OSTALI OBLICI ODGOJNO-OBRAZOVNOG RADA					
20.	Vjeronauka/Vjeronauk ili Kultura religija	1	1	1	3
21.	Odgojni rad sa odjeljenskom zajednicom	1	1	1	3
UKUPNO C:		**2**	**2**	**2**	**6**
UKUPNO A + B 1 + B 2 + C:		**30**	**32**	**30**	**92**